

45x90 / 18"x36" - 10 mm    60x60 / 24"x24" - 10 mm    30x60 / 12"x24" - 10 mm

GRES PORCELLANATO TECNICO / ТЕХНИЧЕСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ГРАНИТ  
RETTIFICATO MONOCALIBRO / РЕТИФИЦИРОВАННАЯ В ОДНОМ КАЛИБРЕ



Caratteristiche tecniche - conforme alla norma EN 14411 (ISO 13006) Appendice G gruppo B1a  
Технические характеристики – в соответствии со стандартом EN 14411 (ISO 13006), Приложение G группа B1a

MATT  
МАТОВЫЙ

SPAZZOLATO  
ШЛИФОВАННЫЙ

STRUTTURATO  
СТРУКТУРНАЯ

# ADVANCE

atlas concorde

	Caratteristica tecnica Технические характеристики	Norma Стандарт	Valore richiesto dalle norme Требование стандарта		MATT / МАТОВЫЙ	SPAZZOLATO ШЛИФОВАННЫЙ	STRUTTURATO СТРУКТУРНАЯ
Caratteristiche di regolarità Правильность формы	 Lunghezza e larghezza Длина и ширина	ISO 10545-2	± 0,6%*		± 0,1%	± 0,1%	± 0,1%
			± 0,5%**		± 0,1%	± 0,1%	± 0,1%
			± 5,0%		Conforme Соответствует	Conforme Соответствует	Conforme Соответствует
	 Spessore - Толщина Rettilineità spigoli Прямолинейность граней Ortogonalità - Ортогональность		± 0,5%		± 0,1%	± 0,1%	± 0,1%
± 0,6%			± 0,1%	± 0,1%	± 0,1%		
 Planarità - Плоскостность		c.c. ± 0,5% e.c. ± 0,5% w ± 0,5%	Non applicabile a strutturati forti Не применяется по отношению к плитке с сильно выраженной фактурой		± 0,3%	± 0,3%	± 0,3%
			± 0,3%		± 0,3%	± 0,3%	Non applicabile a strutturati forti Не применяется по отношению к плитке с сильно выраженной фактурой
Caratteristiche strutturali Структурные характеристики	 Massa d'acqua assorbita Водопоглощение	ISO 10545-3	≤ 0,5%		≤ 0,1%	≤ 0,1%	≤ 0,1%
Caratteristiche meccaniche massive Механические Характеристики плитки	 Sforzo di rottura Разрушающее усилие	ISO 10545-4	S ≥ 1300 N		S ≥ 2000 N	S ≥ 2000 N	S ≥ 2000 N
	 Resistenza alla flessione Предел прочности при изгибе		R ≥ 35 N/mm <sup>2</sup>		R ≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	R ≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	R ≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Caratteristiche meccaniche superficiali Механические Характеристики поверхности	 Durezza mohs Твёрдость по МООСу	EN 101	≥ 6		Conforme Соответствует	Conforme Соответствует	8
Caratteristiche termo-igrometriche Термоигрометрические характеристики	 Coefficiente di dilatazione termica lineare Температурный коэффициент линейного расширения	ISO 10545-8	Metodo di prova disponibile Метод испытаний		≤ 7 МК <sup>-1</sup>	≤ 7 МК <sup>-1</sup>	≤ 7 МК <sup>-1</sup>
		ISO 10545-9	Metodo di prova disponibile Метод испытаний		RESISTE ВЫДЕРЖИВАЕТ	RESISTE ВЫДЕРЖИВАЕТ	RESISTE ВЫДЕРЖИВАЕТ
		ISO 10545-12	Richiesta Запрос		RESISTE ВЫДЕРЖИВАЕТ	RESISTE ВЫДЕРЖИВАЕТ	RESISTE ВЫДЕРЖИВАЕТ
Caratteristiche di sicurezza Характеристики безопасности	 Coefficiente di attrito dinamico Динамический коэффициент трения Coefficiente di attrito statico Статический коэффициент трения	METODO B.C.R.A.	D.M.I. Giugno 1989 n. 236 (μ > 0,40)		> 0,40	< 0,40	> 0,40
		ASTM C 1028 (S.C.O.F.)	Slip Resistant (≥ 0,60)		≥ 0,60 DRY ≥ 0,60 WET	≥ 0,60 DRY 0,50+0,60 WET	≥ 0,60 DRY ≥ 0,60 WET
		DIN 51130	In funzione dell'ambiente o della zona di lavoro В зависимости от помещения или рабочего участка		R9	N.C.	R11
		DIN 51097	In funzione delle zone bagnate soggette a calpestio a piedi scalzi Basing on the wet-loaded barefoot areas		-	-	A + B + C
Caratteristiche chimiche Химические характеристики	 Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico ed agli additivi per piscina Стойкость к химикатам, используемым в быту и для бассейнов Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali Стойкость к воздействию низкой концентрации кислот и щелочей Resistenza ad alte concentrazioni di acidi e alcali Стойкость к воздействию высокой концентрации кислот и щелочей	ISO 10545-13	Classe UB min. Минимум класс UB		UA	UA	UA
			Secondo la classificazione indicata dal fabbricante По классификации, указанной производителем		ULA	ULA	ULA
			Metodo di prova disponibile Метод испытаний		UHA	UHA	UHA
	 Resistenza alle macchie Стойкость к образованию пятен	ISO 10545-14	Metodo di prova disponibile Метод испытаний		5	5	5

\* Deviazione ammissibile, in per cento, della dimensione media di ogni piastrella (2 o 4 lati) della dimensione di fabbricazione.

\*\* Deviazione ammissibile, in per cento, della dimensione media di ogni piastrella (2 o 4 lati) della dimensione media dei 10 campioni (20 o 40 lati).

\*\*\* Deviazione ammissibile, in per cento, della dimensione media di ogni piastrella (2 o 4 lati) della dimensione media dei 10 campioni (20 o 40 lati).

\*\*\*\* Deviazione ammissibile, in per cento, della dimensione media di ogni piastrella (2 o 4 lati) della dimensione media dei 10 campioni (20 o 40 lati).

c.c. Curvatura del centro in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione.

e.c. Curvatura del centro in rapporto alla diagonale, calcolata secondo le dimensioni nominali.

w Curvatura dello spigolo in rapporto alle dimensioni di fabbricazione corrispondenti.

Non applicabile a strutturati forti. Iscurvamento in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione.

Non applicabile a strutturati forti. Iscurvamento in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione.

Non applicabile a strutturati forti. Iscurvamento in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione.